

Карта заказа преобразователя плотности жидкости модели 7835

Модель	Описание
7835	Преобразователь плотности жидкости измерительный
Код	Исполнение фланцев
A	1" ANSI 900 RF
B	1" ANSI 600 RF
D	1" ANSI 600 RTJ
E	1" ANSI 900 RTJ
F	1" ANSI 600RF Smooth face
H	25 мм DIN 2635 RF DN25/PN40
J	25 мм DIN 2635/2512 GVD DN25/PN40
L	25 мм DIN 2637 DN25/PN100
Код	Исполнения материалов датчика
A	Элементы, контактирующие с рабочей средой вибрационная трубка - Ni-Span-C Элементы, контактирующие с рабочей средой фланцы, сильфоны, внешний кожух - нержавеющая сталь
E	Элементы, контактирующие с рабочей средой вибрационная трубка - Ni-Span-C Элементы, контактирующие с рабочей средой фланцы, сильфоны - нержавеющая сталь Элементы, контактирующие с рабочей средой внешний кожух - Hastelloy
F	Элементы, контактирующие с рабочей средой вибрационная трубка - Ni-Span-C Элементы, контактирующие с рабочей средой фланцы, сильфоны - нержавеющая сталь Элементы, контактирующие с рабочей средой внешний кожух - Duplex
Z	Специальное исполнение
Код	Корпус
A	Стандартный нержавеющая сталь, для встроенного или выносного усилителя
B	Внешний защитный кожух (¼" NPT), нержавеющая сталь, для встроенного или удаленного усилителя
C	Вторичный защитный кожух B31.3 (½"NPT), для встроенного или удаленного усилителя (до 100 Bar)
Код	Корпус усилителя
F	Встроенный на корпусе датчика плоский короб из нержавеющей стали
Код	Исполнения встроенной электроники
A	Стандартная электроника с частотным выходным сигналом -EEx ia IIC T6(-40°C to +40°C) или EEx ia IIC T4 (-40°C to +70°C)
B	Усовершенствованная электроника: плата с микропроцессором, 2 выхода 4-20mA, RS485 (Modbus RTU)- EEx ia IIC T4(-40°C to +60°C)
D	Усовершенствованная электроника: плата с микропроцессором, 3 выхода 4-20mA, RS485 (Modbus RTU) плюс плата связи HART -EEx ia IIB T4(-40°C to +60°C)
Код	Взрывозащищённость
J	Искробезопасные цепи ATEX (см. классификацию выше в исполнениях встроенной электроники)
Код	Программное обеспечение
A	Градусы API (Americas)
B	Базовая плотность по таблицам API
C	Линейная плотность
D	Для общего применения, включая матрицу (требуется пользовательские данные)
T	Частотный выход , П.О. отсутствует
Z	Специальное исполнение
Код	Калибровка
A	Градуировка на стандартном стенде
D	Градуировка в лаборатории UKAS (по воде)
E	Градуировка в лаборатории UKAS (на 3-х жидкостях)
Z	Специальное исполнение
Код	Аттестация сварных швов

A	Без аттестации
B	Метод проникающего красителя (внутренние швы)
C	Метод проникающего красителя (все швы)
D	Рентгенография фланцевых сварных швов + опция B выше
E	Рентгенография фланцевых сварных швов + опция C выше
F	Рентгенография фланцевых сварных швов
Код	Сертификаты материалов
A	Без сертификатов на материалы
X	Комплект сертификатов на материалы
Типичный номер модели: 7835 B A A F A J T A A A	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: slt@nt-rt.ru